



AEROSEAL | tf/lv

DESCRIZIONE PRODOTTO	AEROSEAL TF/LV è un adesivo a contatto pronto all'uso, a base solvente, privo di toluene, a base di gomma e resine sintetiche.
BASE	Gomma policloroprene (neoprene)
CONSISTENZA	Fluida
VISCOSITÀ (BROOKFIELD)	800 - 1000 CPS
CONTENUTO DI SOLIDI	21,5 - 22,5 %
TEMPO DI LAVORABILITÀ (*)	da 3 a 15 min
TEMPO DI ESSICCAZIONE (20 °C E 60% RH)	circa 36 h
CONSUMO (*)	0,18 - 0,22 kg/m²
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	da -50 °C a +105 °C
PROPRIETÀ	▪ Asciugatura rapida ▪ Elevata forza adesiva ▪ Resistente all'umidità

*Questi valori possono variare a seconda di fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrato.



NMC Italia s.r.l.
 Via A. Volta 27/29 · I-20042 Pessano con Bornago (Milano)
 Phone: +39 02 955 454 - 1 · Fax: +39 02 955 454 - 30
 E-Mail: info@nmc-italia.it
www.nmc-insulation.com



DATI TECNICI

AEROSEAL

tf/lv

APPLICAZIONI

Adesivo speciale per incollare materiali isolanti flessibili in schiuma tra loro e su substrati metallici quali acciaio, acciaio zincato, acciaio inossidabile, alluminio, ecc.

CONFEZIONE

Colore : blu-nero

Confezioni da 0,2 kg, 0,7 kg, 2 kg.

LAVORAZIONE

La temperatura ottimale per la lavorazione è compresa tra +15 e +25 °C. L'adesivo non deve essere applicato a temperature inferiori a +10 °C. Non deve essere applicato su condotti o tubazioni caldi o freddi. Non applicare alla luce diretta del sole. Prima dell'uso, l'adesivo deve essere mescolato. Applicare uno strato sottile con un pennello di setole su entrambe le superfici da incollare. Durante l'incollaggio, l'adesivo deve essere ancora appiccicoso, ma non deve formare filamenti durante il "finger test". È importante notare che il processo di incollaggio non deve essere effettuato sotto tensione, ma piuttosto sotto compressione. Le superfici da incollare devono essere pressate brevemente e con forza. Inoltre, i sistemi esposti al calore non devono essere messi in funzione per almeno 36 ore.